

The SAIJO logo is positioned in the top right corner. It consists of the word "SAIJO" in a bold, grey, sans-serif font. A small red dot is placed above the letter "I".

SAIJO

The background of the slide is a photograph of a building entrance. In the foreground, there is a concrete ledge with a large, grey, 3D "SAIJO" sign. The sign has a red dot above the "I". Behind the ledge, there are green bushes and a white wall. The entire image is framed with a soft, white vignette effect.

株式会社最上インクス

経済学部 1回生 板垣 茉里奈

創業年 設立年	1950年12月 16日 1965年 1月 8日
代表取締役社長	鈴木滋朗
本店所在地	京都市右京区西院西寿町5番地
資本金 年商(2017年度)	4,600万円 27.6億円
従業員数	95名,グループ総数175人 (男女比6 : 1)
営業種目	開発(熱課題) ・ 精密薄板試作加工 ・ 試作成形加工 : 精密量産プレス : 精密金型
主要製品	電気・電子部品(コネクタ・リレー・スイッチ) : 通信(光伝送)機器 : 車載電装(パワーモジュール・カーナビ) : 分析機器 : エネルギー : Fin : その他



- 経営理念

人間尊重を基本として個人と企業が共に成長し夢のある企業を創るとともに社会の発展に寄与する。

- 企業理念

人・夢・成長「仕事を通じて人が人として成長する」

- お客様への柔軟な対応

俊敏さと技術力。短納期に対応。

企画から量産まで事業展開。お客様のステージに合わせた柔軟な対応が可能。特に他社が手をつけにくい試作品のビジネス展開にも。

エンジニアの方の開発パートナーを目指している。

お客様の商品開発の企画から生産までを支援



SAIJO = 欲しいものを素早く形に

製品について

- フィン加工
 - 冷却や熱交換の効率を
 上げること
- CAD

0.2mmくらいの薄い金属を
中心に、プラスチックも



フィン加工



薄板金属加工

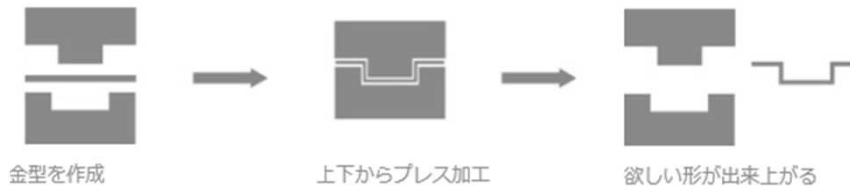


お米よりも小さなものも
作れます



金属+整形セット加工

金型で薄い金属をプレスしてほしい型を作る



働く場の魅力（企業の魅力/やりがい）

- 若手の間から責任ある仕事を任してもらえらる⇒達成感
- 風通しが良い
- 女性も働きやすい
- 独自の採用方法
 - 人事部がない→各部署が望む人材確保ができる

働く場の魅力（福利厚生/女性も活躍）

- 現在は2名産休・育休中
- 女性同士相談しあったり、男性も気にかけてくれたりする。
- 男性も、子供の保育所への送り迎えのため時差出勤。

しっかりと引継ぎを行い、協力し合う

↳ **融通が利く**

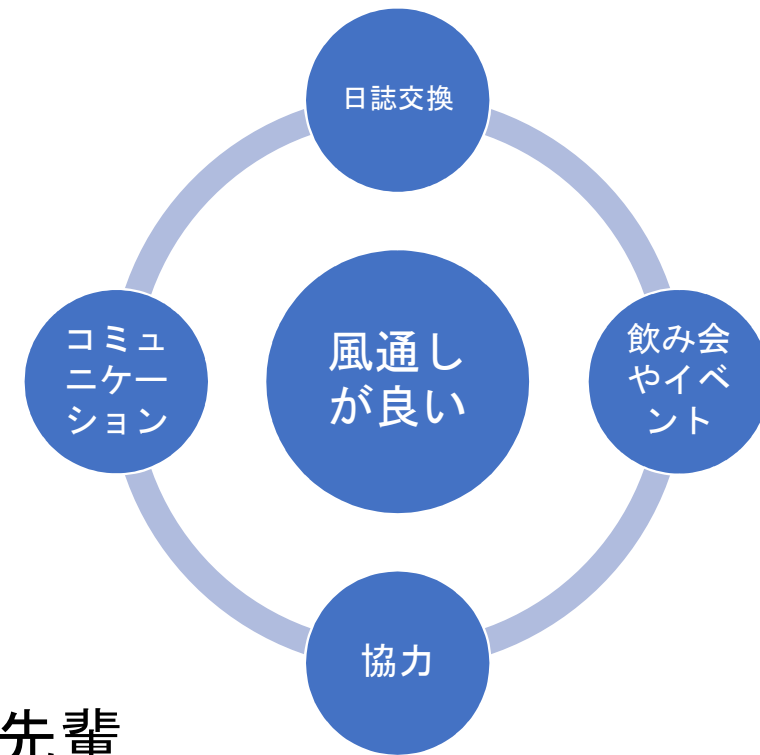
※95名,グループ総数175人（男女比6：1）



子供の急な体調
不良も安心☑

働く場の魅力（社内の雰囲気）

- 新入社員は一年間上司との日報
- ブラザーorシスターとの日誌交換も
- 会社全体の飲み会やイベントが3回/年ほど
- 部署ごとのコンパも,料理作りも
- いつも気にかけて、声をかけてくれる上司や先輩
- **人との関わり**を大切に楽しい雰囲気
- **コミュニケーション**を大切に



人に対しての好き嫌いで考えるのではなく、その人の考えを尊重する。お互い、自分の本音が言い合える関係。信頼。

実習で感じたこと

- メリハリをもって仕事に取り組んでいる（チャイムが鳴る）
- 挨拶、声かけなど（コミュニケーション）、「安全・無事故」を大切に。

CADを使って製作

ステンレス製薄板金属を加工してキーホルダーに

mm単位でとても細かいことが、実際に製作することで
感じる事ができた。

思い通りにマウスを動かすことが難しかった。特に、
音符や文字など不規則な曲線が難しかった。

慣れてくると少しずつ上手くできて、達成感を感じる
ことができた。

上手くできるコツや仕事に向かう姿勢などを教えてく
ださった。普段では体験できない、貴重な時間だった。

